

HIGHTEC SYNT RS HC SAE 0W-20

Extrem kraftstoffsparendes Hochleistungs-Motorenöl, speziell entwickelt für moderne Fahrzeuge die ein Öl der SAE-Klasse 0W-20 fordern. Hervorragend geeignet für Mikro-, Mild-, Voll- und Plug-in-Hybridfahrzeuge gemäß Herstellervorgabe.

Beschreibung

HIGHTEC SYNT RS HC SAE 0W-20 ist ein speziell für moderne Otto- und Hybridmotoren entwickeltes Hochleistungs-Motorenöl, auf Basis einer speziellen Zusammensetzung von HC-Syntheseölen und vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen).



Anwendung

HIGHTEC SYNT RS HC SAE 0W-20 erfüllt die Anforderungen der API SM/SN und der ACEA A5/B5. HIGHTEC SYNT RS HC SAE 0W-20 wird besonders in Mazda und Toyota PKW, sowie weiteren Fahrzeugen europäischer, amerikanischer und asiatischer Herkunft verwendet. HIGHTEC SYNT RS HC SAE 0W-20 zeichnet sich durch besonderes Kraftstoffeinsparpotential bei gleichzeitig sehr gutem Verschleißschutz aus. Dabei ist es gleichermaßen für sämtliche Hybridsysteme wie Mikro-, Mild-, Voll-, und Plug-in-Hybride geeignet.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA A5/B5
- API SN

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- API CF

Vorteile

- beste Fuel Economy Performance
- niedriger Ölverbrauch und geringer Verdampfungsverlust
- hervorragend für Hybridmotoren (Mikro-, Mild-, Voll- und Plug-in-Hybride) geeignet
- optimaler Schutz für moderne Turbomotoren
- sehr gute Kaltstarteigenschaften und schnelle Motordurchölung
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm
- höchste Oxidationsstabilität durch spezielle Zusammensetzung von HC-Synthese- und vollsynthetischen PAO-Grundölen
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC SYNT RS HC SAE 0W-20 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.



Typische Kennwerte

| Eigenschaft | Methode | Einheit | Wert |
|--------------------------------|-----------------------------|--------------------|------------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0,845 |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 9,0 |
| Kinematische Viskosität KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 49,3 |
| Viskositätsindex | ASTM D2270 | - | 167 |
| Flammpunkt | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 230 |
| Pour Point | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C | -42 |
| CCS | ASTM D-5293 | cP @ °C | 6030 @ -35 |
| Gesamtbasenzahl | DIN 51639-1 | mgKOH/g | 8,0 |
| HTHS | ASTM D4683 | mPas | 2,92 |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

