

HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT

Mild legiertes Einbereichs-Motorenöl für Old- und Youngtimer auf Basis mineralischer Grundöle.

Beschreibung

HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle hergestelltes Einbereichs-Motorenöl der SAE-Klasse 40.

Anwendung

HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT wird nach Herstellervorschrift erfolgreich in Old- und Youngtimern mit Otto- und Dieselmotoren eingesetzt. Die hochwertigen Grundöle und die angepasste Additivzusammensetzung mit hohem Zinkgehalt verhindern Ablagerungen, Verschleiß und Undichtigkeiten sowie Materialunverträglichkeiten. HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT wird üblicherweise für den Betrieb bei sommerlichen Temperaturen eingesetzt. HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT wird auch in Getrieben eingesetzt, sofern der Hersteller die Verwendung eines entsprechenden Motorenöls empfiehlt.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API SF/CD

Vorteile

- hervorragend Materialverträglichkeit
- hoher Zinkgehalt für sicheren Verschleißschutz
- verhindert Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben und Ventilen
- passende Viskositätsklasse für den Sommerbetrieb
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- niedrige Verdampfungsverluste sorgen für geringen Ölverbrauch
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte Grundöle
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC VINTAGE SAE 40 MILD LEGIERT auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.



Typische Kennwerte

| Eigenschaft | Methode | Einheit | Wert |
|--------------------------------|-----------------------------|--------------------|-------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.888 |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 15,7 |
| Kinematische Viskosität KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 173,4 |
| Viskositätsindex | ASTM D2270 | - | 92 |
| Flammpunkt | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 260 |
| Pour Point | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C | -19 |
| Gesamtbasenzahl | DIN 51639-1 | mgKOH/g | 6,1 |
| Zink-Anteil | | ppm Zn | 1000 |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

