

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C

Hochwertiges, nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlmittelfertiggemisch mit hohem Korrosions- und Frostschutz. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C ist 2-ethylhexansäurefrei.

Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C ist ein hochwertiges, nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlmittelfertiggemisch (Ready-to-use) mit hohem Korrosions- und Frostschutz. Schützt zuverlässig vor Ablagerungen und Schaum in Guss- und Aluminiummotoren gemäß Herstellervorschrift.

Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C wurde auf die Anforderungen von Aluminium- und Gussmotoren hin entwickelt. Es schützt zuverlässig vor Ablagerungen, Korrosion und Schaumbildung und sorgt somit für eine optimale Wärmeabfuhr. Nach Herstellervorschrift wird es in vielen Verbrennungsmotoren eingesetzt. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C ist sofort einsatzbereit und schützt ohne weitere Verdünnung zuverlässig bis -25°C.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ASTM D3306/D4985
- SAE J1034

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- JIS K 2234
- Erfüllt die Korrosionsschutzanforderungen der / Meets corrosion protection requirements of VW TL 774-C (G11)

Vorteile

- Fertigmischung - sofort einsatzbereit
- zuverlässiger Frostschutz bis -25°C
- reduziert das Risiko von Fehlbefüllungen
- vermeidet Probleme durch ungeeignete Wasserqualität oder falsches Mischungsverhältnis
- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzmitteln gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT READY-MIX -25 °C ist 2-ethylhexansäurefrei.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Farbe		visuell	blau / blue
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	≈ 104
pH-Wert	ASTM D1287	-	7,8 - 8,5
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Eisflockenpunkt	ASTM D1177	°C / °F	-25 / -13
Dichte bei 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.07

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

