

HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W

Vollsynthetisches Hochleistungsgetriebeöl für E-Antriebe mit getrenntem Ölkreislauf der Leistungsklasse API GL-4/5.

Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W ist ein Hochleistungsgetriebeöl der SAE-Klasse 75W. Es basiert auf vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen), in Kombination mit modernster Additivtechnologie.



Anwendung

HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W wurde speziell für sehr schnell drehende Stirnradgetriebe entwickelt, wie sie hauptsächlich in E-Antrieben mit getrenntem Ölkreislauf vorkommen und schützt das System auch bei sehr hohen Drehzahlen optimal vor Schaumbildung und Verschleiß. Aufgrund seiner herausragenden Schmiereigenschaften, kann HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W auch in Achs- und Schaltgetrieben von Pkw, Lkw, Land-, Bau- und Arbeitsmaschinen eingesetzt werden.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API GL-4 /GL-5

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- BMW Hypoidachsöl G1
- BMW 83 22 2 295 532
- BMW 83 22 2 239 982
- MAN 342 M2
- ZF ML 05B, 07A, 21A

Vorteile

- hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch vollsynthetische Grundöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - Stay-in-Grade
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebegeräusche
- exzellente Antischaum Eigenschaften
- günstige Kälteviskosität sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnelle Durchölung und geringen Kälteverschleiß
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Getriebeölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W auszuschöpfen, wird ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W ist nicht für den Einsatz in Stufenautomaten, in DCT/DSG-Getrieben mit im Ölbad laufender Doppelkupplung oder CVT- (Stufenlos-Automatik-) Getrieben geeignet.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,84
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	5,3
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	24,3
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	160
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-48
Schaumverhalten bei 24°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Schaumverhalten bei 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Shear stability index	KRL 20h	-	1.5%

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

