

HIGHTEC ZH-M

Hochleistungs-Spezialhydraulikflüssigkeit mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten auf Basis mineralischer Grundöle.

Beschreibung

HIGHTEC ZH-M ist ein Hochleistungs-Spezialhydrauliköl mit optimiertem Kälteverhalten. Es basiert auf modernen Additiven und ausgesuchten mineralischen Grundölen. Speziell für den Einsatz in Zentralhydraulikanlagen entwickelt.

Anwendung

HIGHTEC ZH-M wurde speziell für den Einsatz in Zentralhydraulikanlagen, Servolenkungen, Verdeckbetätigung, hydropneumatischen Fahrwerken und Stoßdämpfern entwickelt. Sein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten gewährt sicheren Betrieb bei hohen Dauertemperaturen, ebenso wie feinfühliges Ansprechen bei sehr niedrigen Temperaturen.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51524 Teil 3
- ISO 7308

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- MB 343.0

Vorteile

- hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- feinfühliges Ansprechverhalten auch bei extrem niedrigen Temperaturen
- gute Alterungs- und Oxidationsstabilität durch spezielle mineralische Grundöle
- auch bei hohen Dauertemperaturen und extremen Belastungen gute Verschleißschutzeigenschaften für zuverlässige Funktion
- minimierte Schaumneigung
- schützt zuverlässig gegen Korrosion, Verschleiß, Verschlammungen und Verklebungen
- neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- mischbar und verträglich mit anderen Zentralhydraulikflüssigkeiten gleicher Spezifikation. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ZH-M auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Ölwechsel dringend empfohlen.

Hinweise

- HIGHTEC ZH-M darf nicht mit glykol- oder silikonbasierten Flüssigkeiten (z.B. Bremsflüssigkeiten DOT 3/4/5.1 oder DOT 5) vermischt werden.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,87
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	6,2
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	21,0
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	280
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	130
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-51

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

