PRODUKTINFORMATION



HIGHTEC GREASEGUARD NLGI 2

Universal-Lithiumseifenschmierfett auf Mineralölbasis mit Korrosions- und Oxidationsinhibitoren sowie verschleißmindernden Hochdruckzusätzen. Empfohlen für den Einsatz in Gleit- und Wälzlagern im Temperaturbereich -30°C bis +120°C.

Beschreibung

HIGHTEC GREASEGUARD NLGI 2 besitzt eine hervorragende Walkstabilität, ein gutes Kältefließvermögen und einen guten Verschleißschutz.

Sorgfältig ausgewählte Grundöle und eine qualitativ hochwertige Lithiumseife garantieren auch bei längeren Schmierintervallen ein walkstabiles Schmierfett.

HIGHTEC GREASEGUARD NLGI 2 ist mechanisch hoch belastbar und schützt gegen Korrosion.

Anwendung

Empfohlen für den Einsatz in Gleit- und Wälzlagern bei Einsatztemperaturen zwischen -30°C und +120°C z.B. in der Landwirtschaft, in LKW's, etc. oder in anderen Bereichen in denen normale Belastungsstufen auftreten.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51 502/51 825: K 2 K-30
- T[°C]: -30 ... +120T[°F]: -22 ... +248

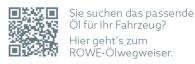
Vorteile

- · Mehrzweckfett für Gleit- und Wälzlager
- guter Verschleißschutz
- hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- exzellentes Druckaufnahmevermögen
- gute Antikorrosionseigenschaft
- · sehr gute Wasserbeständigkeit

Hinweise

- Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter Lagerung in trockenen Räumen ohne direkte Sonneneinstrahlung bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C und original verschlossenen Gebinden 24 Monate.
- Zur Informationen über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.
- Geringe Ölabscheidungen sind durch die Eigenschaften des Produktes bedingt und unbedenklich. Sie sind in einem gewissen Umfang erwünscht um die Schmierung zu gewährleisten und zeugen nicht von mangelnder Qualität des Produktes. Die Abscheidungen können durch großflächiges Unterheben homogen wieder eingearbeitet werden.

ROWE MINERALÖLWERK GMBH Langgewann 101, D-67547 Worms



PRODUKTINFORMATION



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Kupferkorrosion, 24h	DIN 51 811	Grad	1-100
Farbe		visuell	braun / brown
Klassifizierung	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEA2
NLGI-Klasse	DIN 51 818	-	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 185
Gebrauchstemperatur		°F	-22 bis +248
Verdickertyp	-	-	Lithium
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350/4	N	2000
Korrosionsschutz	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Wasserbeständigkeit, 3h	DIN 51 807/1	-	1-90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm²/s	115

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH Langgewann 101, D-67547 Worms

