

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2

Universal-Lithiumseifenschmierfett auf Mineralölbasis mit Molybdändisulfid als Festschmierstoff, sowie Korrosions- und Oxidationsinhibitoren. Empfohlen für den Einsatz in Gleit- und Wälzlagern, die hohen wechselnden Belastungen im Temperaturbereich von -30 °C bis +130 °C unterliegen.

Beschreibung

HIGHTEC GREASEGUARD MoS2 besitzt hervorragende Walkstabilität, ein gutes Kältefließvermögen und einen hervorragenden Verschleißschutz durch die Verwendung von u.a. Molybdändisulfid als Festschmierstoffkomponente. Auch unter extremen Belastungen im Mischreibungsgebiet schützt HIGHTEC GREASEGUARD MoS2 zuverlässig vor Verschleiß.

Anwendung

Ausgewählte Grundöle und eine qualitativ hochwertige Lithiumseife garantieren auch bei längeren Schmierintervallen ein walkstabiles Schmierfett mit einhergehender hoher mechanischer Belastbarkeit. Empfohlen für den Einsatz in hochbelasteten Gleit- und Wälzlagern bei Einsatztemperaturen zwischen -30°C und +130°C z.B. in der Landwirtschaft, in Lastkraftwagen etc. oder in anderen Bereichen in denen hohe und / oder oszillierende Kräfte wirken.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51 502/51 825: KPF 2 K-30
- T[°C]: -30 ... +130
- T[°F]: -22 ... +266

Vorteile

- sehr gute Verschleißschutzeigenschaften
- sehr walkstabil
- hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- exzellentes Druckaufnahmevermögen
- guter Korrosionsschutz
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- gutes Haftvermögen

Hinweise

- Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter Lagerung in trockenen Räumen ohne direkte Sonneneinstrahlung bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C und original verschlossenen Gebinden 24 Monate.
-
- Zur Informationen über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.
-
- Geringe Ölabscheidungen sind durch die Eigenschaften des Produktes bedingt und unbedenklich. Sie sind in einem gewissen Umfang erwünscht um die Schmierung zu gewährleisten und zeugen nicht von mangelnder Qualität des Produktes. Die Abscheidungen können durch großflächiges Unterheben homogen wieder eingearbeitet werden.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Kupferkorrosion, 24h	DIN 51 811	Grad	1 - 100
Farbe		visuell	anthrazit / anthracite
Klassifizierung	ISO 6743-9	-	ISO-L-X-CCEB2
NLGI-Klasse	DIN 51 818	-	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 185
Gebrauchstemperatur		°F	-22 bis +266
Verdickertyp	-	-	Lithium
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350/4	N	4000
Korrosionsschutz	DIN 51 802	Korrosionsgrad	0-0
Wasserbeständigkeit, 3h	DIN 51 807/1	-	1 - 90
Grundölviskosität, 40 °C	ASTM D-7042	mm ² /s	125

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

