

HIGHTEC CUT MSU 5

Hochlegierter Schmierstoff zum Schleifen, speziell für die Bearbeitung von hochlegierten Werkstoffen, die in der Medizintechnik Anwendung finden

Beschreibung

HIGHTEC CUT MSU 5 ist ein esterhaltiger Hochleistungskühlschmierstoff für Hochgeschwindigkeitsschleifprozesse. HIGHTEC CUT MSU 5 ist besonders verdampfungs- und vernebelungsarm sowie extrem schaumarm. HIGHTEC CUT MSU 5 besitzt aufgrund seiner geringen Viskosität ein äußerst gutes Spül- und Kühlvermögen.

Anwendung

Nutenschleifen mit Diamantscheiben in Hartmetallen, Schleifen mit CBN- und Korundscheiben für HSS- und Hartmetallwerkstoffe.

Vorteile

- sehr gutes Spül- und Kühlvermögen
- sehr hohe Abtragsvermögen
- Minimierung der Auswaschung von Kobalt beim Hartmetallschleifen
- scherstabil
- äußerst alterungsbeständig
- nebelarm
- aromatenfrei



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,8
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	5,5
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>150
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

