

## HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40

Aceite multigrado para motor, de la clase de viscosidad SAE 15W-40.

### Descripción

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 es un aceite multigrado para motor, de la clase SAE 15W-40, elaborado con aceites base selectos. Muy adecuado para motores Otto y diésel con y sin turbosobrealimentación.

### Aplicación

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 se utiliza según las especificaciones del fabricante en vehículos con motores Otto y diésel, con y sin turbosobrealimentación. No es adecuado para el uso en modernos vehículos diésel TDI o Common-Rail.

### La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- ACEA E2
- MAN 271
- MB 228.1
- MTU Type 1

### Además, este producto se recomienda cuando se requieren las siguientes instrucciones de llenado

- API SG/CF-4
- Allison C4

### Ventajas

- ideal para motores turbo
- evita la adhesión, formación de pigmentos y coquización de cilindros, pistones, válvulas y turbosobrealimentadores
- idóneo durante todo el año gracias al buen comportamiento de la viscosidad respecto a la temperatura y la elevada estabilidad al cizallamiento
- película lubricante estable también con aceite caliente y grandes esfuerzos
- alta protección antioxidante gracias a aceites base selectos
- función perfecta de los taqués hidráulicos (compensación hidráulica del juego de válvulas)
- mezclable y compatible con aceites para motor convencionales y sintéticos. Si bien, para agotar todas las ventajas de HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 se recomienda realizar un cambio de aceite completo.



# INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

# ROWE®

## Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.874
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	14,2
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	102
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	142
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5600 @ -20
Índice de base total	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,5
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,1
Ceniza sulfatada	ASTM D874	% en peso	≤ 1

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)) se aplican a todas las entregas.

