

## HIGHTEC HLP 100 ZAF

Líquido hidráulico de alta calidad exento de cinc y cenizas, con aditivos para evitar la corrosión, el desgaste, el envejecimiento y la fricción. Aditivos EP de alta eficacia garantizan una excelente capacidad de absorción de la presión.

### Descripción

La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- DIN 51524, p. 2
- VDMA 24318
- SEB 181-222
- AFNOR E48 603 HM



# INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

# ROWE®

## Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.878
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	11,2
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	100
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	97
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)) se aplican a todas las entregas.

