

## HIGHTEC HLP 68 HVI

Aceites hidráulicos multigrado con índice de viscosidad elevado para sistemas hidráulicos, engranajes industriales y rodamientos

### Descripción

Los aceites HIGHTEC HLP-HVI son aceites hidráulicos que contienen aditivos para evitar la corrosión, el desgaste y el rozamiento. Los aceites (hersteller) HLP-HVI tienen un alto índice de viscosidad que posibilita el uso también con temperaturas exteriores bajas. Los aceites (hersteller) HLP-HVI contienen agentes activos que evitan la suciedad en el sistema hidráulico. Los aceites (hersteller) HLP-HVI son lubricantes multiuso que mejoran el comportamiento en la zona de rozamiento mixto y, con ello, evitan condicionalmente la fricción, mejor dicho, las oscilaciones de fricción consecuencia del movimiento de retención-deslizamiento. La separación de aire (LAV) y la formación de espuma son buenos.

También cabe resaltar la buena capacidad de protección anticorrosiva, de limpieza y para arrastrar lodos.

Los aceites hidráulicos (hersteller) HLP-HVI superan las especificaciones que, según la norma DIN 51524 parte 3, han de cumplir los aceites hidráulicos HLP para sistemas hidráulicos y, según DIN 51517 parte 3, los lubricantes para el engrase por circulación.

### La calidad de este producto cumple las directivas de la UE

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

### Ventajas

- gran protección al desgaste
- excelente comportamiento de la viscosidad respecto a la temperatura
- buena protección anticorrosiva
- estabilidad térmica
- resistencia a la oxidación
- buena capacidad de separación del aire y buen comportamiento de formación de espuma
- resistencia hidrolítica

### Recomendación

Los aceites (hersteller) HLP-HVI se recomiendan como/para - aceite para la primera puesta en marcha, también para exportaciones de ultramar por vía marítima - embragues de discos eléctricos - fábricas de cemento - máquinas de construcción - sistemas hidráulicos en la agricultura



# INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

# ROWE®

## Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.879
Viscosidad cinemática KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	10,8
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	68
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	148
Punto de inflamabilidad	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	230
Punto de fluidez	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Comportamiento espumante a 24 °C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Comportamiento espumante a 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Comportamiento espumante a 24 °C tras 93,5 °C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Steel corrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Capacidad de liberación de aire a 50 °C	DIN ISO 9120	min	<9
Propiedades demulsificantes a 54 °C	DIN ISO 6614	min	6

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)) se aplican a todas las entregas.

