

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

HIGHTEC COOL MMU 2

Lubricante refrigerante a base de aceite mineral, mezclable con agua (sin boro), con carácter universal, para esfuerzos de medios a grandes. No contiene alcanolaminas/amidas secundarias, por lo que responde a TRGS 611

Descripción



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ROWE®

Valores característicos típicos

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad a 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.951
Viscosidad cinemática KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	35
Densidad a 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.951
Factor refractómero	-	-	1
Color de la emulsión	visuell	-	milchig-opak
Contenido en aceite mineral	% en peso	-	40 - 48
Valor pH emulsión del 5%i	DIN 51369	-	8,9
Protección anticorrosiva (test de virutas) nota 0	DIN 51360/2	%	5

Estos valores característicos son típicos de una producción actual. Los datos no garantizan las propiedades ni la idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos debe respetar las disposiciones legales y reglamentarias vigentes relativas a la manipulación y el uso de los productos. Los productos ROWE están en continuo desarrollo. Por lo tanto, ROWE se reserva el derecho a modificar todos los datos técnicos de esta información de producto en cualquier momento y sin previo aviso. Nuestras Condiciones Generales de Entrega y Pago actuales (www.rowe-oil.com) se aplican a todas las entregas.

