

HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC

Wysokowydajny olej silnikowy Fuel Economy na bazie wyselekcjonowanych olejów syntetycznych HC Stworzony specjalnie do wymagań silników marki Ford, potrzebujących oleju o obniżonej lepkości wysokotemperaturowej (HTHS).

Opis

HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC to wysokowydajny olej silnikowy, wyprodukowany na bazie olejów syntetycznych HC i specjalnych dodatków uszlachetniających. Spełnia wymagania wymienionych poniżej specyfikacji koncernu Ford odnośnie olejów silnikowych o obniżonej lepkości HTHS (High Temperature High Shear).

Zastosowanie

HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC został stworzony specjalnie do silników marki Ford i posiada wyjątkowe właściwości oleju lekkobieźnego. Stosowany zgodnie z zaleceniami producenta w silnikach benzynowych i wysokoprężnych koncernu Ford.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- ILSAC GF-2
- Ford WSS-M2C912-A
- Ford WSS-M2C913-A/B

Zalety

- spełnia wymagania specyfikacji koncernu Ford odnośnie olejów silnikowych o obniżonej lepkości HTHS (High Temperature High Shear)
 - doskonałe właściwości podczas zimnego rozruchu silnika oraz szybkie smarowanie
 - duża oszczędność paliwa dzięki dostosowanej lepkości
 - stabilny i trwały film olejowy nawet przy gorącym oleju i pod ekstremalnym obciążeniem
 - wysoki stopień ochrony antyoksydacyjnej dzięki wyselekcjonowanym olejom syntezy HC i zastosowaniu specjalnych dodatków uszlachetniających
 - niezawodna ochrona przed „czarną mazią”
 - nienaganne działanie popychaczy hydraulicznych (hydrauliczna kompensacja luzu zaworowego)
 - niezawodny w zapobieganiu zaklejeniu, zalakowaniu i zakokosowaniu cylindrów, tłoków, zaworów i turbosprężarek
 - mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC SYNT RS SAE 5W-30 HC, zaleca się całkowitą wymianę oleju.0



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,854
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	10,4
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	60,1
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	162
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	234
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5400 @ -30
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	9,7

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

