

HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ

Gotowy do użycia płyn do chłodziw na bazie wody zapewniający najwyższą ochronę i wydajność układu chłodzenia (nie jest to płyn niezamarzający). Przeznaczony do stosowania w silnikach pojazdów wyścigowych i wyczynowych. HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ nie zawiera kwasu 2-etyloheksanowego.

Opis

HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ to wysokogatunkowy płyn do chłodziw, niezawierający azotynów, aminów i fosforanów (ready to use).

Zastosowanie

HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ został stworzony, aby spełniać wymagania stosowanych w sportach rajdowych silników aluminiowych i żeliwnych. HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ znajduje również zastosowanie w bardzo gorących regionach, gdzie szczególną wagę przykładają się do niezawodnej ochrony przed osadami, korozją, spienianiem i optymalnego odprowadzania ciepła. HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ jest natychmiast gotowy do użycia.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- ASTM D3306
- ASTM D4340
- ASTM D4985
- SAE J1034

Ponadto produkt ten jest zalecany, jeśli wymagane są następujące specyfikacje wypełnienia

- JIS K 2234

Zalety

- gotowa mieszanka – natychmiast gotowa do użycia
 - ochrona przed zamarzaniem do -5°C
 - doskonałe przenoszenie ciepła
 - zapobiega problemom z powodu nieodpowiedniej jakości wody
 - możliwość stosowania w silnikach żeliwnych i aluminiowych
 - skutecznie zapobiega tworzeniu się osadów
 - bardzo dobra i trwała ochrona przed korozją
 - doskonała ochrona przed kawitacją
 - zminimalizowana tendencja do pienienia
 - w nieograniczonym stopniu kompatybilny ze wszystkimi materiałami stosowanymi standardowo w układzie chłodzenia
- Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ, zaleca się całkowitą wymianę chłodziwa.

Wskazówki

- HIGHTEC RACING KÜHLSYSTEMSCHUTZ nie zawiera kwasu 2-etyloheksanowego.

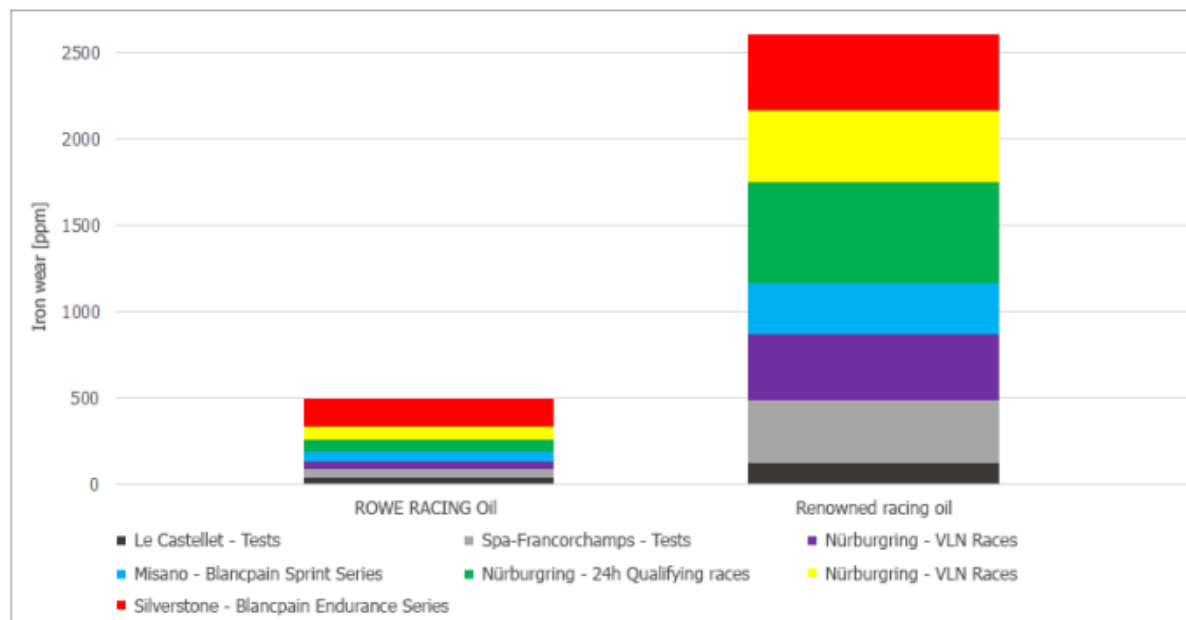


Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-5
Boiling point	ASTM D 1120	°C	~103
Temperatura zamarzania	°C / °F	-	-5
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.0041

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

Porównanie zużycia stali przez ścieranie



Schemat (wyżej) przedstawia zużycie stali przez ścieranie kumulujące się przez wiele wyścigów/jazd próbnych. Zużywanie się stali przez ścieranie przy stosowaniu znanego oleju wyścigowego (po prawej) okazuje się już po 3. biegu większe niż przy stosowaniu oleju ROWE RACING (po lewej) po wszystkich 7 wyścigach/jazdach próbnych łącznie.

