

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+

Koncentrat płynu chłodzącego o długiej żywotności na bazie glikolu monoetylenowego o wysokiej ochronie przed korozją i mrozem. Nie zawiera azotynów, aminów, fosforanów i krzemianów. HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ nie zawiera kwasu 2-etyloheksanowego.

Opis

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ to nowoczesny koncentrat płynu chłodzącego o długiej żywotności na bazie glikolu monoetylenowego o wysokiej ochronie przed korozją i mrozem. Nie zawiera azotynów, aminów, fosforanów i krzemianów, zapewniając niezawodną ochronę silników aluminiowych i żeliwnych.

Zastosowanie

HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ został specjalnie stworzony, aby spełniać wymagania nowoczesnych silników aluminiowych i żeliwnych. Skutecznie chroni przed powstawaniem osadów i piany, zapewniając tym samym optymalne odprowadzanie ciepła. Stosowany zgodnie z zaleceniami producenta w wielu silnikach spalinowych.

Zezwolenia

- MAN 324 SNF

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- ASTM D3306/D4985
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Deutz DQC CB-14
- Ford WSS-M 97B44-D
- GM 6277M/Opel B040 1065
- MB 325.3
- MTU MTL 5048
- VW TL-774 D (G12)/TL-774 F (G12+)

Ponadto produkt ten jest zalecany, jeśli wymagane są następujące specyfikacje wypełnienia

- JIS K 2234
- Jaguar Land Rover STJLR.651.5003
- Mitsubishi Super Long Life Coolant
- PSA B 71 5110
- Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv
- Volvo VCS

Zalety

- spełnia wymogi specyfikacji koncernu Volkswagen VW TL 774-F (G12+)
 - wstecznie kompatybilny z wcześniejszymi specyfikacjami VW G12 oraz G11 (TL 774 C/D)
 - technologia wolnych od krzemianów dodatków uszlachetniających
 - możliwość stosowania w silnikach żeliwnych i aluminiowych
 - skutecznie zapobiega tworzeniu się osadów
 - bardzo dobra i trwała ochrona przed korozją
 - zapobiega kawitacji
 - zminimalizowana tendencja do pienienia
 - mieszalny i kompatybilny z innymi koncentratami służącymi do ochrony przed zamarzaniem o tej samej specyfikacji Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+, zaleca się całkowitą wymianę chłodziwa.0

Wskazówki

- HIGHTEC ANTIFREEZE COOLANT AN-SF 12+ nie zawiera kwasu 2-etyloheksanowego.



Tabela mieszalności

Ochrona przed mrozem do [°C / °F]	ANTIFREEZE COOLANT	H2O
-37 / -35	1	1
-27 / -17	1	1,5
-20 / -4	1	2

Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 110
Kolor	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	> 160
Wartość pH	ASTM D1287	-	7,9 - 8,6
Alkaliczność zapasowa	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	≈ 4 - 5
Temperatura płatków śniegu 1:1 KF:woda	ASTM D1177	°C / °F	-37 / -34,6
Density at 20 °C	ASTM D5931	g/cm ³	1.121

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

