

HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W

W pełni syntetyczny, wysokowydajny olej przekładniowy do napędów elektrycznych z osobnym obiegiem oleju klasy wydajności API GL-4/5.

Opis

HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W to wysokowydajny olej przekładniowy klasy SAE 75W-90. Oparty jest na całkowicie syntetycznych poli-alfa-olefinach (PAO) w połączeniu z najnowocześniejszą technologią dodatków uszlachetniających.



Zastosowanie

HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W został stworzony specjalnie dla bardzo szybko obracających się przekładni zębatach czołowych, jakie występują głównie w napędach elektrycznych z osobnym obiegiem oleju, i chroni optymalnie system przed pienieniem się i zużyciem również w przypadku bardzo wysokich prędkości obrotowych. Z uwagi na jego wyjątkowe właściwości smarne HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W można też stosować w przekładniach głównych i skrzyniach biegów samochodów osobowych, ciężarowych, maszyn rolniczych, budowlanych i roboczych.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- API GL-4 /GL-5

Ponadto produkt ten jest zalecany, jeśli wymagane są następujące specyfikacje wypełnienia

- BMW Hypoidachsöl G1
- BMW 83 22 2 295 532
- BMW 83 22 2 239 982
- MAN 342 M2
- ZF ML 05B, 07A, 21A

Zalety

- wysoka stabilność temperaturowa i oksydacyjna dzięki w pełni syntetycznym olejom bazowym i specjalnym dodatkom
- niezwykle odporny na ścinanie – stay-in-grade
- nawet w przypadku bardzo gorącego oleju i bardzo dużych obciążeń gwarantuje stabilny film olejowy, a tym samym redukcję zużycia, a także redukuje odgłosy pracy przekładni
- doskonałe właściwości przeciwpienne
- korzystna lepkość na zimno zapewnia łatwiejszą zmianę biegów, szybkie naoliwienie i niskie zużycie na zimno
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi. Aby jednak w pełni wykorzystać zalety HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W, zaleca się całkowitą wymianę oleju przekładniowego.

Wskazówki

- HIGHTEC TOPGEAR SYNTH E SAE 75W nie nadaje się do stosowania w automatycznych przekładniach stopniowych, w przekładniach dwusprzęgłowych DCT/DSG ze sprzęgłami pracującymi w kąpielii olejowej ani w przekładniach CVT (bezstopniowa automatyczna skrzynia biegów).



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.84
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	5,3
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	24,3
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	160
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-48
Spienianie w temp. 24°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Spienianie w temp. 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	15/0
Spienianie w temp. 24°C po 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Indeks odporności na ścinanie	KRL 20h	-	1.5%

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

