

## HIGHTEC HLP 15

Wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.

### Opis

HIGHTEC HLP 15 to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. HIGHTEC HLP 15 zawiera substancje aktywne, które zapewniają czystość układu hydraulicznego. HIGHTEC HLP 15 to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarciami na skutek efektu „stick-slip”. Na uwagę zasługują dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź. HIGHTEC HLP 15 przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 dla układów hydraulicznych.

### Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

### Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
  - dobra ochrona przed korozją
  - stabilność termiczna
  - odporność oksydacyjna
  - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
  - odporność hydrolityczna

### Zalecenie

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze - olej do docierania agregatów i maszyn - olej do kontroli funkcji - olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean - w przypadku dostaw drogą morską - elektryczne sprzęgła wielopłytkowe - odlewnie - fabryki cementu - instalacje hydrauliczne w rolnictwie

### Wskazówki

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze - olej do docierania agregatów i maszyn - olej do kontroli funkcji - olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean - w przypadku dostaw drogą morską - elektryczne sprzęgła wielopłytkowe - odlewnie - fabryki cementu - instalacje hydrauliczne w rolnictwie



## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.8483
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	3,5
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	15
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	110
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	200
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
Korozja miedzi 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Korozja stali, A=woda destylowana	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

