

HIGHTEC HLP 46

Wielozadaniowy olej do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych oraz łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP 46 to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. HIGHTEC HLP 46 zawiera substancje aktywne, zapewniające czystość układu hydraulicznego. HIGHTEC HLP 46 to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarciami na skutek efektu „stick-slip”. Na uwagę zasługują dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź. HIGHTEC HLP 46 przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 2 dla układów hydraulicznych.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p.1 and 2 (HL, HLP)
- ISO 6743/4 (HM); ISO 11158 (HM)
- AFNOR NF E 48-603 (HM)
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
 - dobra ochrona przed korozją
 - stabilność termiczna
 - odporność oksydacyjna
 - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
 - odporność hydrolityczna

Zalecenie

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze - olej do docierania agregatów i maszyn - olej do kontroli funkcji - olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean - w przypadku dostaw drogą morską - elektryczne sprzęgła wielopłytkowe - odlewnie - fabryki cementu - instalacje hydrauliczne w rolnictwie

Wskazówki

- obrabiarki, maszyny budowlane i włókiennicze - olej do docierania agregatów i maszyn - olej do kontroli funkcji - olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean - w przypadku dostaw drogą morską - elektryczne sprzęgła wielopłytkowe - odlewnie - fabryki cementu - instalacje hydrauliczne w rolnictwie



Typowe parametry

| Właściwość | Metoda | Jednostka | Wartość |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------|---------|
| Gęstość w 15 °C | ASTM D-7042 | g/ml | 0.867 |
| Lepkość kinematyczna KV 100 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 7 |
| Lepkość kinematyczna KV 40 | ASTM D-7042 | mm ² /s | 46 |
| Indeks lepkości | ASTM D2270 | - | 110 |
| Temperatura zapłonu | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C | 230 |
| Temperatura płynięcia | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C | -30 |
| Korozja miedzi 100 A3 | DIN 51759 | Ranking | 1 |
| Korozja stali, A=woda destylowana | DIN 51585 | Ranking | 0-A |
| FZG A/8.3/90 (min) | DIN 51354/2 | SKS | 11 |

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

