

HIGHTEC HLP 68 HVI

Wielosezonowy olej hydrauliczny o wysokim indeksie lepkości do układów hydraulicznych, przekładni przemysłowych i łożysk.

Opis

HIGHTEC HLP 68 HVI to olej hydrauliczny, zawierający dodatki zapobiegające korozji, zużyciu oraz tarcia. HIGHTEC HLP 68 HVI posiada wysoki indeks lepkości, umożliwiając stosowanie również przy niższych temperaturach otoczenia. HIGHTEC HLP 68 HVI zawiera substancje aktywne, które przez cały czas zapewniają czystość układu hydraulicznego. HIGHTEC HLP 68 HVI to wysokoobciążalny wielozadaniowy olej do smarowania, który poprawia charakterystykę w strefie tarcia półpłynnego, a dzięki temu zapobiega tarcia, wzgl. drganiom spowodowanym tarcia na skutek efektu „stick-slip”. Posiada dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające. Na uwagę zasługują również dobre właściwości antykorozyjne, czyszczące i absorbujące maź. HIGHTEC HLP 68 HVI przewyższa wymagania stawiane olejom hydraulicznym HLP zgodnie z normą DIN 51524 Część 3 dla układów hydraulicznych oraz olejom smarowym zgodnie z normą DIN 51517 Część 3 dla smarowania obiegowego.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Zalety

- wysoki stopień ochrony przed zużyciem
 - doskonała charakterystyka lepkościowo-temperaturowa
 - dobra ochrona przed korozją
 - stabilność termiczna
 - odporność oksydacyjna
 - dobre właściwości w zakresie separacji powietrza i spieniające
 - odporność hydrolityczna

Zalecenie

HIGHTEC HLP 68 HVI zalecany jako/olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean w przypadku dostaw drogą morską- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe- fabryki cementu- maszyny budowlane- instalacje hydrauliczne w rolnictwie

Wskazówki

- HIGHTEC HLP 68 HVI zalecany jako/olej do pierwszego uruchomienia, również do eksportu za ocean w przypadku dostaw drogą morską- elektryczne sprzęgła wielopłytkowe- fabryki cementu- maszyny budowlane- instalacje hydrauliczne w rolnictwie



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.879
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	10,8
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	68
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	148
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	230
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Spienianie w temp. 24°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Spienianie w temp. 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Spienianie w temp. 24°C po 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Korozja miedzi 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Korozja stali, A=woda destylowana	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Zdolność oddawania powietrza w temp. 50°C	DIN ISO 9120	min	<9
Właściwości demulgujące w temp. 54°C	DIN ISO 6614	min	6

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Szukasz odpowiedniego oleju dla swojego pojazdu?

Zeskanuj ten kod, aby przejść do wyszukiwarki olejowej ROWE.