

HIGHTEC CLP 680

Wysokowydajny olej do przekładni przemysłowych, spełniający wysokie i najwyższe wymagania

Opis

HIGHTEC CLP 680 został stworzony do stosowania w przekładniach dużej mocy, które muszą przenosić wysokie obciążenia zmienne i przerywane. HIGHTEC CLP 680 został stworzony z zastosowaniem wyselekcjonowanych i dostosowanych do wymagań dodatków. Jako oleje bazowe stosowane są wyrafinowane, oparte na parafinie oleje podstawowe, wyróżniające się wysoką stabilnością oksydacyjną, dobrą charakterystyką lepkościowo-temperaturową oraz dobrą kompatybilnością z uszczelnieniami. Na uwagę zasługują również ich dobre właściwości ochrony przed zużyciem i demulgujące, dobra obciążalność termiczna oraz wysoka odporność na starzenie. HIGHTEC CLP 680 redukuje tarcie, a tym samym również poziom temperatury szczególnie w poddawanych wysokim obciążeniom przekładniach zębatych, co z kolei prowadzi do zmniejszenia zużycia.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- DIN 51517, p. 3 (CLP)
- U.S.Steel 224
- SEB 181 226
- AGMA 250.04, 9005
- David Brown S1.53.101

Zalety

- bardzo wysoka wytrzymałość na obciążenia
 - wysoki stopień ochrony przed zużyciem
 - dobra odporność na starzenie
 - wysoka obciążalność termiczna
 - minimalna tendencja do pienienia
 - bardzo dobra ochrona przed korozją

Zalecenie

HIGHTEC CLP 680 jest zalecany do stosowania we wszystkich przekładniach, w przypadku których producent zaleca olej CLP. HIGHTEC CLP 680 może być również stosowany w poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym przekładniach przemysłowych, między innymi w: przekładniach stożkowych, przekładniach ślimakowych, przekładniach zębatych czołowych, podwójnych przekładniach zębatych czołowych.

Wskazówki

- HIGHTEC CLP 680 jest zalecany do stosowania we wszystkich przekładniach, w przypadku których producent zaleca olej CLP. HIGHTEC CLP 680 może być również stosowany w poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym przekładniach przemysłowych, między innymi w: przekładniach stożkowych, przekładniach ślimakowych, przekładniach zębatych czołowych, podwójnych przekładniach zębatych czołowych.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.903
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	680
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	94
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	270
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-12
Korozja miedzi 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Korozja stali, A=woda destylowana	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	>12

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

