

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46

Ekologiczny wysokowydajny olej hydrauliczny do zastosowań mobilnych.##Ekonomiczny i ekologiczny. Wybór produktu ze znakiem „HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®” przynosi podwójną korzyść.##

Opis

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 to oparty na wyselekcjonowanych estrach wysokooleinowych, wysokowydajny olej hydrauliczny do stosowania w mobilnych układach hydraulicznych. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 wyraźnie przewyższa oleje hydrauliczne na bazie oleju mineralnego pod względem właściwości smarujących, zmniejszenia zużycia i stabilności ciśnieniowej. Wysoki indeks lepkości gwarantuje obniżenie temperatury roboczej. ##Pozwala to uzyskać znaczący potencjał w zakresie energooszczędności.##

Zastosowanie

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 nadaje się szczególnie do stosowania w obszarach, w których istnieje szczególne zagrożenie dla środowiska naturalnego, takich jak koparki pływające i śluzy, gdzie obowiązują wysokie wymagania techniczne. HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 nadaje się również doskonale do stosowania we wszelkiego typu maszynach budowlanych i obrabiarkach. Szczególnie w leśnictwie, gdzie wykorzystuje się najnowocześniejsze kombajny zrębowe, zaleca się stosowanie HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46.

Równoważne jakościowo zgodnie z prawem UE

- ISO 15380

Zalety

- ekonomiczny
 - wysoki naturalny indeks lepkości przez cały okres użytkowania
 - obniżenie temperatury roboczej
 - wydłużona trwałość
 - szybka i bezpośrednia reakcja układu hydraulicznego
 - ekologiczny
 - łatwo biodegradowalny
 - olej bazowy neutralny dla emisji CO2
 - długotrwała ochrona środowiska naturalnego

Zalecenie

HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 może być stosowany wszędzie tam, gdzie w użyciu znajdują się już oleje następujących klas:##HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVLP 46, HEES 46.##

Wskazówki

- HIGHTEC SUNLUB® ULTRAMOBIL 46 może być stosowany wszędzie tam, gdzie w użyciu znajdują się już oleje następujących klas:##HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVLP 46, HEES 46.##



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,9
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	7,8
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46,0
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	>200
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Biodegradowalność	OECD 301 B	%	>60
Liczba surowców odnawialnych		%	>50

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

