

## HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS

Ekologiczny wysokowydajny przekładniowy olej przemysłowy o doskonałym potencjale w zakresie energooszczędności. ##Ekonomiczny i ekologiczny. Wybór produktu ze znakiem „HIGHTECH MIT GUTEM GEWISSEN®” przynosi podwójną korzyść. ##

### Opis

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS bazuje na wyselekcjonowanych olejach wysokooleinowych i przewyższa bazujące na olejach mineralnych i syntetyczne oleje przekładniowe pod względem właściwości smarujących, zmniejszenia zużycia oraz charakterystyki ciśnieniowo-lepkościowej. ##Dzięki zastosowaniu HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS możliwe jest znaczące obniżenie temperatury roboczej. Całkowicie odporny na ścinanie. Nie zawiera popiołu, metali, chloru i PCB. ##



### Zastosowanie

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS został zoptymalizowany pod kątem zastosowań przemysłowych wewnątrz pomieszczeń, nadaje się szczególnie do zamkniętych przekładni przemysłowych, takich jak przekładnie zębate czołowe i ślimakowe lub sprzęgła przekładni. Technologia oleinowa gwarantuje niezawodne zastosowanie w łożyskach tocznych i ślizgowych, poddawanych wysokim naciskom. HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS znajduje również zastosowanie w innych obszarach, takich jak instalacje hydrauliczne, gdzie wymagany jest wysokowydajny olej o wyższej lepkości. 0HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS posiada certyfikację jako środek smarny H1, dzięki czemu szczególnie nadaje się do zastosowań w produkcji artykułów spożywczych.

### Zezwolenia

- Haulick + Roos
- H1 (InS Registered No:1796647)

### Zalety

- ekonomiczny
  - wysoki naturalny indeks lepkości przez cały okres użytkowania
  - obniżenie temperatury roboczej
  - wydłużona trwałość
  - ekologiczny
  - łatwo biodegradowalny
  - olej bazowy neutralny dla emisji CO2
  - długotrwała ochrona środowiska naturalnego

### Zalecenie

HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS może być stosowany wszędzie tam, gdzie##stosowane są już oleje należące do następujących klas:##CLP 46, CLP 68, HLP46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68.##

### Wskazówki

- HIGHTEC NATSYNC® GS 68 PLUS może być stosowany wszędzie tam, gdzie##stosowane są już oleje należące do następujących klas:##CLP 46, CLP 68, HLP46, HLP 68, HLP 100, HVLP 68, HEES 68.##



## Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.926
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	13,5
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	68,0
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	>200
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Biodegradowalność	OECD 301 B	%	>60
Liczba surowców odnawialnych		%	>50

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

