

HIGHTEC CUT MMU 15

Uniwersalny niemieszalny z wodą olej chłodzący

Opis

HIGHTEC CUT MMU 15 został stworzony na bazie wysokogatunkowych olejów bazowych i zawiera zarówno dodatki smarujące, jak i antykorozyjne.

Zastosowanie

HIGHTEC CUT MMU 15 jest stosowany w stanie nierozcieńczonym i może być aplikowany przy użyciu różnych, powszechnie stosowanych urządzeń aplikacyjnych.

Zalety

- szeroki zakres zastosowania
 - dobra charakterystyka w zakresie chłodzenia i nawilżania
 - wysoka wydajność
 - wykazuje niewielkie tendencje do parowania
 - dobra ochrona przed korozją
 - dobra jakość powierzchni i zachowywanie wymiarów
 - dobre właściwości płuczące
 - zawiera inhibitory korozji metali kolorowych

Zalecenie

Zakres zastosowania:##- obróbka skrawaniem##- łatwiejsze procesy obróbki plastycznej##HIGHTEC CUT MMU 15 nadaje się do obróbki metali niezawierających żelaza, jak również miękkich i ciągliwo-twardych stali.

Wskazówki

- Zakres zastosowania:##- obróbka skrawaniem##- łatwiejsze procesy obróbki plastycznej##HIGHTEC CUT MMU 15 nadaje się do obróbki metali niezawierających żelaza, jak również miękkich i ciągliwo-twardych stali.



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.854
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	15
Indeks lepkości	ASTM D2270	-	132
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>170

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

