

HIGHTEC CUT MMKS 1

Smar do minimalnego smarowania, stosowany w obróbce metali.

Opis

HIGHTEC CUT MMKS 1 to niemieszalny z wodą, zawierający estry smar do minimalnego smarowania o wysokiej zawartości dodatków EP/AW. ##

Zastosowanie

HIGHTEC CUT MMKS 1 jest przeznaczony do minimalnego smarowania o szerokim zakresie zastosowań. HIGHTEC CUT MMKS 1 może być stosowany w różnych, powszechnie stosowanych systemach rozpylających.

Zalety

- dobre właściwości smarujące
 - bardzo dobre właściwości nawilżające
 - wykazuje niewielkie tendencje do tworzenia mgły olejowej i parowania
 - nieszkodliwy toksykologicznie
 - nie zawiera metali ciężkich i popiołu
 - nie zawiera chloru
 - nadaje się do wszystkich powszechnie stosowanych systemów dozujących 0

Zalecenie

Zakres zastosowania####Obróbka skrawaniem##Obróbka plastyczna####HIGHTEC CUT MMKS 1 nadaje się do obróbki stali, aluminium i metali kolorowych.##

Wskazówki

- Zakres zastosowania####Obróbka skrawaniem##Obróbka plastyczna####HIGHTEC CUT MMKS 1 nadaje się do obróbki stali, aluminium i metali kolorowych.##



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.89
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	38
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	235

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

