

HIGHTEC FORM NK 2

Wysokowydajny koncentrat do niemieszalnych z wodą smarów do obróbki plastycznej.

Opis

HIGHTEC FORM NK 2 to szczególnie mocno uszlachetniony, wysokowydajny koncentrat, który został stworzony specjalnie do obróbki stali i stali szlachetnych.##HIGHTEC FORM NK 2 zawiera specjalne substancje czynne EP, które poprawiają absorpcję ciśnienia.##

Zastosowanie

HIGHTEC FORM NK 2 można dodać w celu zwiększenia wydajności znajdującego się w użyciu smaru do obróbki plastycznej w ilości od 1 do 50%.0

Zalety

- nie zawiera chloru
- ekstremalnie wysoka wydajność EP
- wydłuża trwałość narzędzi
- w zależności od przypadku zastosowania umożliwia zastąpienie zawierających chlor mediów obróbczych
- kompatybilny ze wszystkimi powszechnie stosowanymi, niemieszalnymi z wodą olejami obróbczymi. 0

Zalecenie

####Prasowanie##Wielostopniowa obróbka plastyczna##Wyciskanie na zimno##Głębokie ciągnięcie####HIGHTEC FORM NK 2 nie nadaje się do obróbki metali kolorowych.##

Wskazówki

- ####Prasowanie##Wielostopniowa obróbka plastyczna##Wyciskanie na zimno##Głębokie ciągnięcie####HIGHTEC FORM NK 2 nie nadaje się do obróbki metali kolorowych.##



Typowe parametry

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.995
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	85,0
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Kolor	visuell	-	braun / brown

Te parametry są typowe dla bieżącej produkcji. Dane te nie oznaczają zapewnienia o właściwościach ani gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Obowiązujące przepisy prawne i rozporządzenia dotyczące obchodzenia się z produktami i ich użytkowania muszą być przestrzegane przez samego odbiorcę naszych produktów. Produkty ROWE podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych zawartych w niniejszej informacji o produkcie w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Dla wszystkich dostaw obowiązują nasze aktualne Ogólne Warunki Dostaw i Płatności (www.rowe-oil.com).

