

## HIGHTEC FORMULA SAE 20W-50 Z

Минеральное высокопроизводительное моторное масло класса SAE 20W-50. Специально разработано для использования в четырехтактных двигателях мотоциклов со сцеплениями, работающими в масляной ванне.

### Описание

HIGHTEC FORMULA SAE 20W-50 Z представляет собой высокопроизводительное моторное масло класса SAE 20W-40, изготовленное на основе отборных базовых масел. Оптимизированный класс вязкости и современные присадки обеспечивают высокую степень производительности.

### Применение

HIGHTEC FORMULA SAE 20W-50 Z хорошо подходит для четырехтактных двигателей мотоциклов с общим масляным контуром для двигателя, сцепления и редуктора. Оптимизированный класс вязкости и высокая степень термической стабильности делают данное масло отличной смазкой для двигателей мотоциклов с воздушным охлаждением. При этом масло удовлетворяет строгим требованиям к коэффициенту трения JASO MA2 и обеспечивает превосходную работу сцепления.

### Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- API SN/SM/SL/SJ/SH/SG
- JASO MA2

### Преимущества

- Отличная защита от износа и коррозии двигателя и коробки передач
- Стабильная смазочная пленка даже при горячем масле и высоких нагрузках
- Высокая устойчивость к сдвигу — «Stay-in-Grade»
- Превосходная работа сцепления; отвечает ужесточенным требованиям JASO MA2
- Высокоэффективная защита от окисления за счет отборных HC-Synthese масел и специальных присадок
- Возможность смешивания и отличная совместимость с традиционными, а также синтетическими моторными маслами для двигателей мотоциклов. Однако для того чтобы воспользоваться всеми преимуществами HIGHTEC FORMULA SAE 20W-50 Z, рекомендуется провести полную замену масла.



## Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Плотность при 15 °С	ASTM D-7042	g/ml	0.895
Кинематическая вязкость KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	19,5
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	168,0
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	135
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°С	254
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°С	-22
Общее щелочное число	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,6

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

