

HIGHTEC BRAKE FLUID SUPER DOT 5.1

Полностью синтетическая низковязкая тормозная жидкость с улучшенными характеристиками при сухой и влажной температуре кипения, соответствующая спецификациям DOT 5.1 и ISO, класс 5.1.

Описание

HIGHTEC BRAKE FLUID SUPER DOT 5.1 представляет собой полностью синтетическую низковязкую тормозную жидкость с улучшенными характеристиками при температуре кипения в состоянии поставки и в увлажненном состоянии, изготовленную на основе гликолей с ингибиторами коррозии и окисления.

Применение

HIGHTEC BRAKE FLUID SUPER DOT 5.1 используется в гидравлических тормозных системах и системах сцепления в соответствии с предписаниями производителя. Она может смешиваться и является совместимой с обычными тормозными жидкостями, соответствующими стандартам DOT 3, DOT 4 и DOT 5.1.

Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- FMVSS 116 DOT 3/DOT 4/DOT 5.1
- SAE J 1703/1704
- ISO 4925 Class 3/4/5.1
- JIS K2233 Class 3/4/5

Преимущества

- Возможность многофункционального использования в легковых и грузовых автомобилях, а также в сельскохозяйственных и строительных машинах, для которых требуется тормозная жидкость, соответствующая одной из указанных выше спецификаций
- Низкая вязкость и хорошие температурно-вязкостные характеристики обеспечивают быстрое реагирование систем ЭКУ и АБС
- Очень высокая температура кипения в состоянии поставки и в увлажненном состоянии обеспечивает дополнительную защиту от образования пузырьков при высокой нагрузке на тормозную систему.
- Обратная совместимость с обычными тормозными жидкостями спецификаций DOT 3 и DOT 4
- Защищает гидравлическую систему сцепления и тормозов от образования отложений и коррозии
- Возможность смешивания и совместимость с другими синтетическими тормозными жидкостями. Однако для того чтобы воспользоваться всеми преимуществами продукта, рекомендуется провести полную замену тормозной жидкости.

Примечания

- Продукт HIGHTEC BRAKE FLUID SUPER DOT 5.1 ни в коем случае не должен смешиваться с тормозными жидкостями на основе минерального масла или силиконов (например, LHM или DOT 5).



Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 120
Плотность при 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.065
Кинематическая вязкость при 40 °C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	900
Температура кипения ERBP	FMVSS 116	°C	270 (min. 260)
Температура кипения «мокрой» жидкости ERBP	FMVSS 116 SAE J1703/1704	°C	183 (min. 180)

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rowe-oil.com).

