

HIGHTEC SUNLUB® E 46

Энергетически эффективное высокопроизводительное гидравлическое масло, разработанное для значительного увеличения срока службы масла. High-Tech mit Gutem Gewissen®

Описание

HIGHTEC SUNLUB® E 46 отличается оптимальными антифрикционными свойствами. HIGHTEC SUNLUB® E 46 позволяет увеличить интервалы между заменами масла и обладает отличными устойчивыми всесезонными характеристиками. Разработано специально для очень высоких и сильно колеблющихся эксплуатационных температур.



Применение

HIGHTEC SUNLUB® E 46 специально разработано для использования в экологически чувствительных зонах. За счет своих экологических свойств и технических характеристик HIGHTEC SUNLUB® E 46 преимущественно используется в таких отраслях, как морские платформы, морской флот, строительные машины, лесозаготовительная или горнодобывающая промышленность.

Допуски

- EATON E-FDGN-TB-002-E
- EATON Brochure 03-401-2010 Rev.1
- PARKER Denison HF-0, HF-1, HF-2, HF-6e
- Engel
- KraussMaffei
- EU Ecolabel NL/027/011
- SS 155434 AAV 46 environmentally acceptable
- H1 Registered INS-No. 1804969

Имеет равноценное качество в соответствии с законодательством ЕС согласно

- AIST 126 & 127
- CINCINNATI MACHINE P70
- DIN 51 524-3 - HVLP (TOST wet)
- German Steel SEB 181222
- ISO 11158 HV
- ISO 15380 - HEPR
- ZF TE-ML 07H

Кроме того, этот продукт рекомендуется, если требуется соблюдение следующих предписаний по заливке:

- CAT-BF1, BF2
- CNH MAT 309
- Danfoss Power Solutions-520L0463
- JCMAS HK VG46W
- Komatsu Forest
- Palfinger
- Poclain Hydraulics
- Volvo Hydraulics

Преимущества

- Значительное увеличение срока службы масла
- Фактическая экономия энергии
- Высокая степень защиты системы и компонентов
- Не содержит цинк и золу
- Изготовлено не на основе эфиров
- Полностью синтетический продукт
- Легкая биологическая разложимость в соответствии с OECD 301B



Основные характеристики

Характеристика	Метод	Единица	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.84
Кинематическая вязкость KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	43,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	157
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-40
Пенообразование при 24°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Пенообразование при 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	20/0
Пенообразование при 24°C (после 93,5°C)	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Коррозионное воздействие на медь	DIN 51 811	Grad	1a
Биоразлагаемость	OECD 301 B	%	>60%
Доля возобновляемого сырья		%	>50%
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	>12
Деэмульгирующая способность при 54°C	DIN ISO 6614	min	20
Термоокислительная стабильность по методу RPOVT	ASTM D2272	min.	>1000
Пропускание воздуха	ASTM 3427		4,8
Термоокислительная стабильность по методу TOST	ASTM D943 / wet	h	> 1.000
Противоизносный тест на коническом роликовом подшипнике (потеря массы в течение 20 часов)	CEC L-45-A-99	%	4,7
Температура вспышки СОС	DIN ISO 2592	°C	240

Эти характеристики являются типичными для текущего производства. Данные не являются гарантией наличия определенных свойств или пригодности для конкретной области применения. Ответственность за соблюдение действующих положений законодательства и нормативных документов, регламентирующих использование продукции, возлагается на получателя наших продуктов. Компания ROWE постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому компания ROWE сохраняет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики, приведенные в данной информации о продукте. На все поставки распространяется действие наших актуальных Общих условий поставок и платежей (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Какое масло подходит для вашего транспортного средства?
Мы поможем вам выбрать подходящее масло ROWE HIGHTEC.